



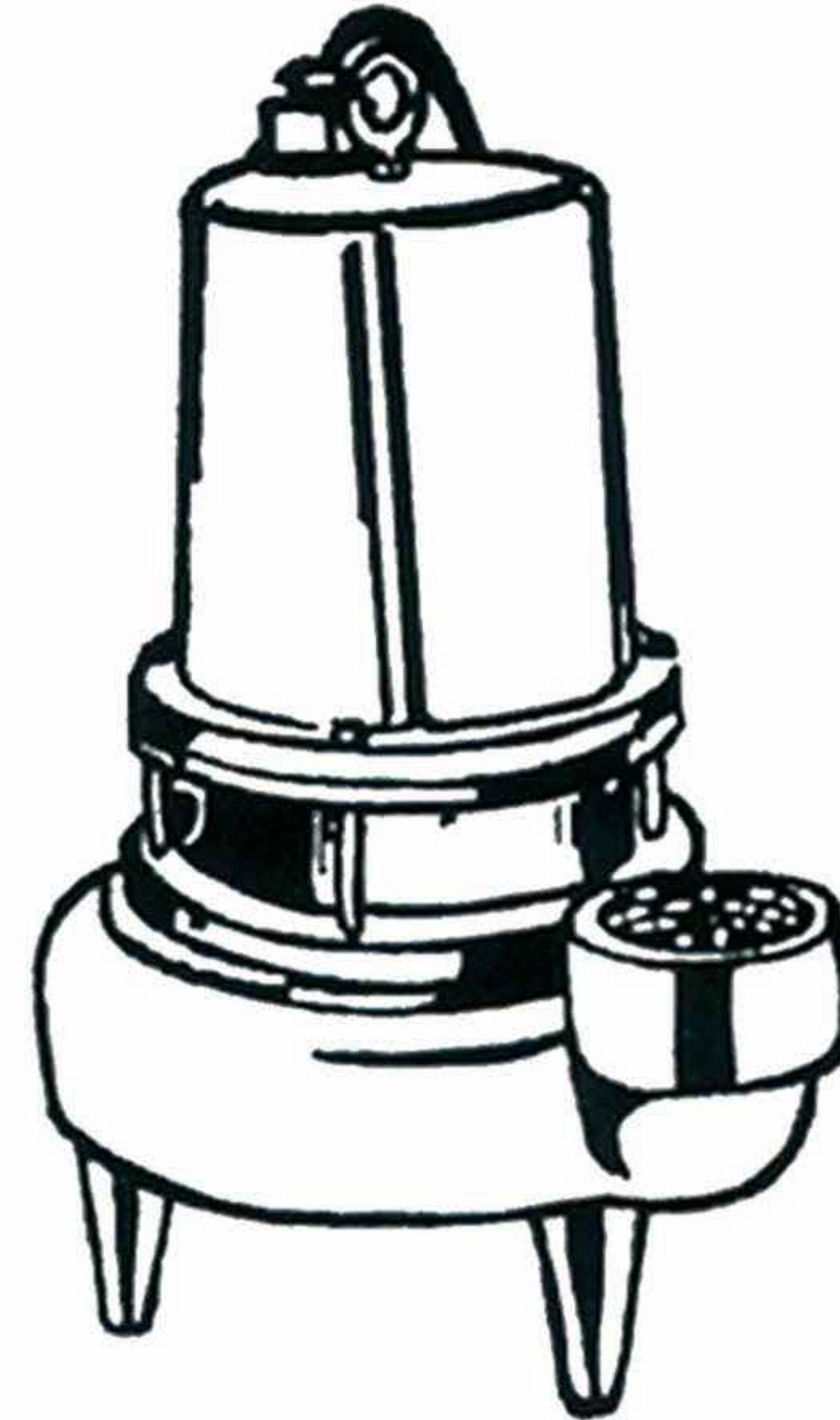
Equipos
de Bombeo

Barnes® Barmesa®

BOMBA SUMERGIBLE PARA LODOS

SERIE: 3SE-DS
1.5 Y 2 H.P.

DESCARGA: 3"
PASO DE ESFERA: 2½"



CUENTA CON DOBLE SELLO

ESPECIFICACIONES

DESCARGA:

3" (7.62cms.) vertical NPT.

TEMPERATURA MÁXIMA:

40°C (104°F) continuo.

VOLUTA:

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

CUBIERTA DE MOTOR:

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

VOLUTA:

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

PLATO DE SELLO:

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

IMPULSOR:

DISEÑO:

2 alabes, del tipo abierto, con venas en la parte posterior
paso de esfera 2½" (6.35cms.) balanceado dinámicamente
ISO G6.3.

MATERIAL:

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

FLECHA:

Acero Inoxidable 416.

EMPAQUES:

Forma cuadrada de Buna-N

TORNILLERÍA:

Acero Inoxidable serie 316.

NOTA:

La bomba puede operar en seco por largos periodos de
tiempo sin que se dañe el motor y/o sello.

SELLO:

DISEÑO:

Doble tipo mecánico opera en cámara de aceite.

MATERIAL:

Cerámica parte estacionaria, anillo de carbón y sello
de exclusión parte rotatoria.

Elastómero de Buna-N, resorte de acero inoxidable.

CABLE

Cuenta con 7.5mts.(25 pies) de cable tipo 10 / 4 y
10 / 3. El cable es sellado con compuesto
epóxico.

BALEROS:

SUPERIOR:

Tipo bolas lubricado en aceite para carga radial.

INFERIOR:

Tipo bolas lubricado en aceite para cargas radiales y
axiales

MOTOR:

Diseño Nema L en monofásicos y Nema B en trifásico
operan en baño de aceite para su lubricación y enfriamiento
4 polos 1750 R.P.M.

MONOFÁSICOS:

Arranque por capacitor, incluyen protección por sobrecarga
en el motor.

TRIFÁSICOS:

230 / 460 VOLTS, requieren de protección por sobrecarga

SENSOR DE HUMEDAD

Incluido, tipo normalmente abierto.

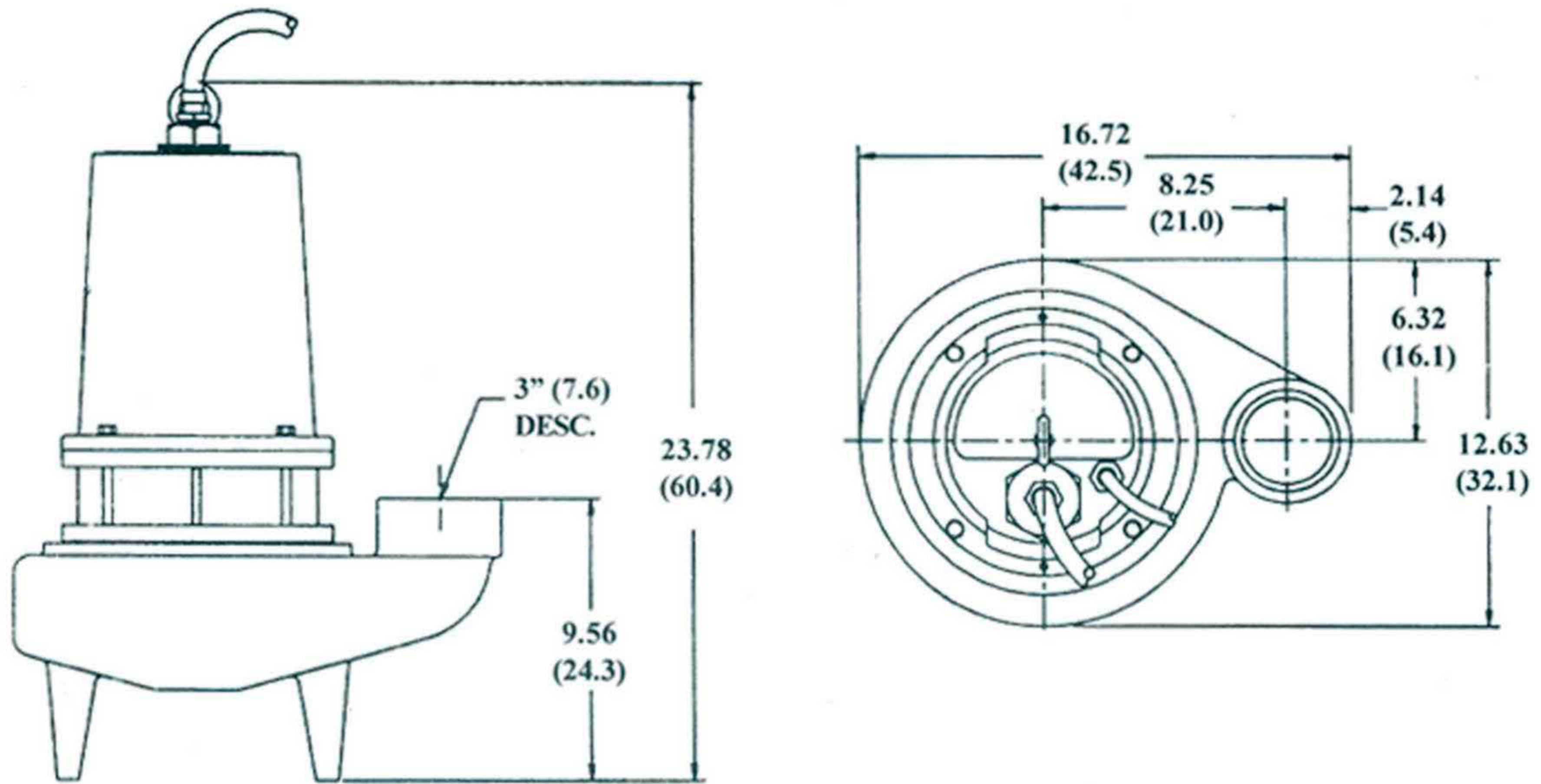
SENSOR DE TEMPERATURA:

Incluido, tipo normalmente cerrado.

EQUIPO OPCIONAL:

Sello de carburo de tungsteno.

DIMENSIONES GENERALES
ACOTACIONES EN PULGADAS (CMS.)



INFORMACIÓN ELÉCTRICA

MODELO	H.P.	VOLTS	FASES	R.P.M. (NOM)	CODIGO NEMA	MAX. AMPS.	AMPS. ROTOR BLOQ	TAMAÑO DEL CABLE	TIPO DE CABLE	DIAM. DEL CABLE (Pulg.)	PESO (Kgs.)
3SE150DS	1.5	230	1	1750	C	16.0	44.6	10/3	S0	0.69	75
3SE153DS	1.5	230	3	1750	G	11.6	41.2	10/4	S0	0.75	75
3SE154DS	1.5	460	3	1750	G	5.8	20.6	10/4	S0	0.75	75
3SE200DS	2.0	230	1	1750	A	19.0	44.6	10/3	S0	0.69	79
3SE203DS	2.0	230	3	1750	D	13.2	41.2	10/4	S0	0.75	79
3SE204DS	2.0	460	3	1750	D	6.6	20.6	10/4	S0	0.75	79

El cable del sensor de humedad y temperatura para todos los modelos es: 18/5 tipo S0, con un diámetro de 0.476".

¡ IMPORTANTE !

- 1) No utilice la bomba para bombear líquidos explosivos.
- 2) Esta bomba no está aprobada para ser utilizada en albercas, instalaciones recreativas, ó cualquier aplicación en donde el contacto humano con la bomba es común, cuando la bomba está operando.
- 3) La bomba puede operar en seco por un largo período de tiempo sin que se dañe el motor y/o sello.
- 4) Para validar la garantía es indispensable conectar el sensor de humedad y temperatura correctamente al panel de control. Recomendamos utilizar el detector de falla de sello y temperatura modelo DFS-3.

www.atb.com.mx

Email:ventas@atb.com.mx

Tel: 81-84797931