



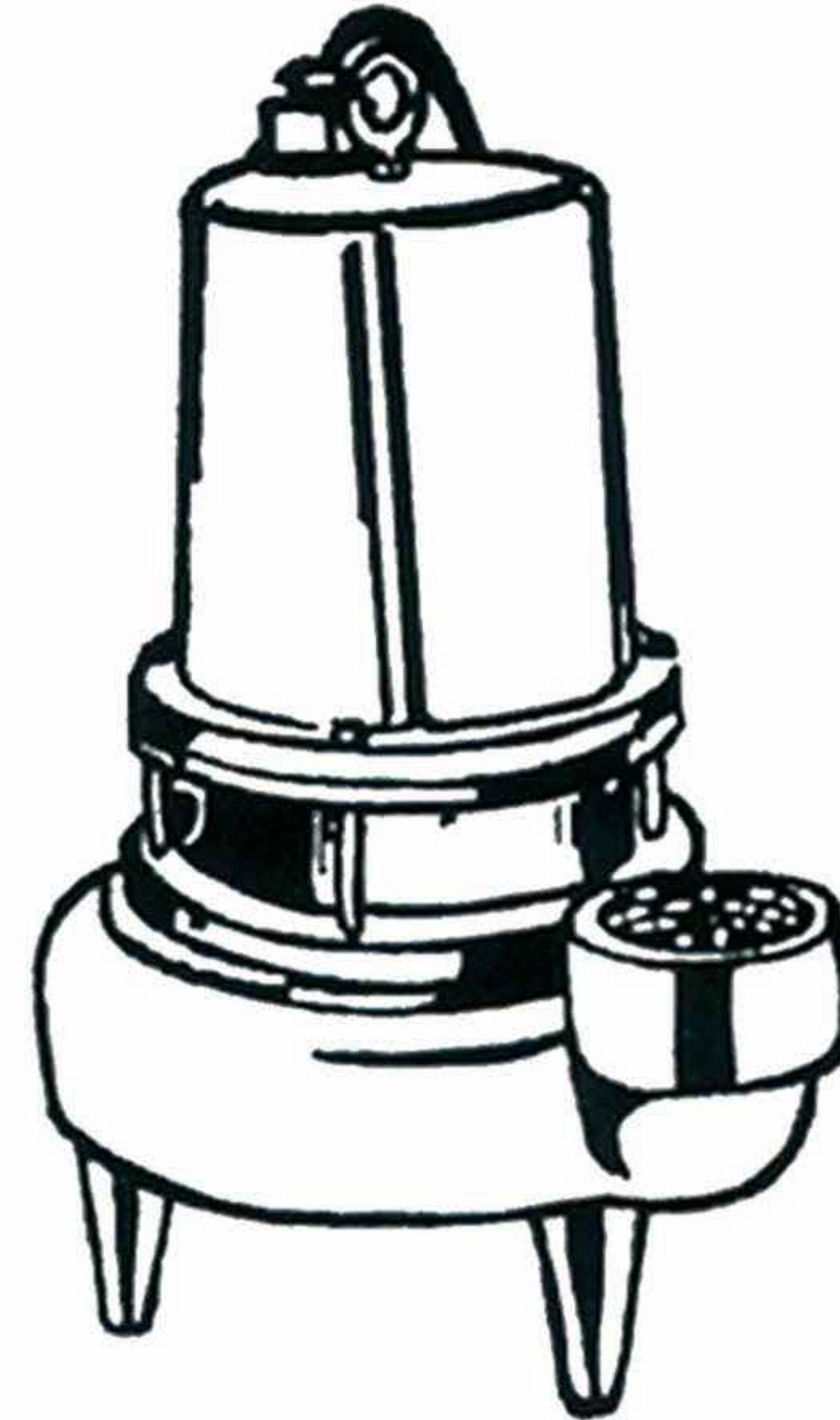
Equipos  
de Bombeo

Barnes® Barmesa®

## BOMBA SUMERGIBLE PARA LODOS

**SERIE: 3SE-DS**  
**1.5 Y 2 H.P.**

**DESCARGA: 3"**  
**PASO DE ESFERA: 2½"**



**CUENTA CON DOBLE SELLO**

### ESPECIFICACIONES

**DESCARGA:**

3" (7.62cms.) vertical NPT.

**TEMPERATURA MÁXIMA:**

40°C (104°F) continuo.

**VOLUTA:**

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

**CUBIERTA DE MOTOR:**

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

**VOLUTA:**

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

**PLATO DE SELLO:**

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

**IMPULSOR:**

**DISEÑO:**

2 alabes, del tipo abierto, con venas en la parte posterior paso de esfera 2½" (6.35cms.) balanceado dinámicamente ISO G6.3.

**MATERIAL:**

Hierro Gris, A.S.T.M. A-48 clase 30.

**FLECHA:**

Acero Inoxidable 416.

**EMPAQUES:**

Forma cuadrada de Buna-N

**TORNILLERÍA:**

Acero Inoxidable serie 316.

**NOTA:**

La bomba puede operar en seco por largos periodos de tiempo sin que se dañe el motor y/o sello.

**SELLO:**

**DISEÑO:**

Doble tipo mecánico opera en cámara de aceite.

**MATERIAL:**

Cerámica parte estacionaria, anillo de carbón y sello de exclusión parte rotatoria.

Elastómero de Buna-N, resorte de acero inoxidable.

**CABLE**

Cuenta con 7.5mts.(25 pies) de cable tipo 10 / 4 y 10 / 3. El cable es sellado con compuesto epóxico.

**BALEROS:**

**SUPERIOR:**

Tipo bolas lubricado en aceite para carga radial.

**INFERIOR:**

Tipo bolas lubricado en aceite para cargas radiales y axiales

**MOTOR:**

Diseño Nema L en monofásicos y Nema B en trifásico operan en baño de aceite para su lubricación y enfriamiento 4 polos 1750 R.P.M.

**MONOFÁSICOS:**

Arranque por capacitor, incluyen protección por sobrecarga en el motor.

**TRIFÁSICOS:**

230 / 460 VOLTS, requieren de protección por sobrecarga

**SENSOR DE HUMEDAD**

Incluido, tipo normalmente abierto.

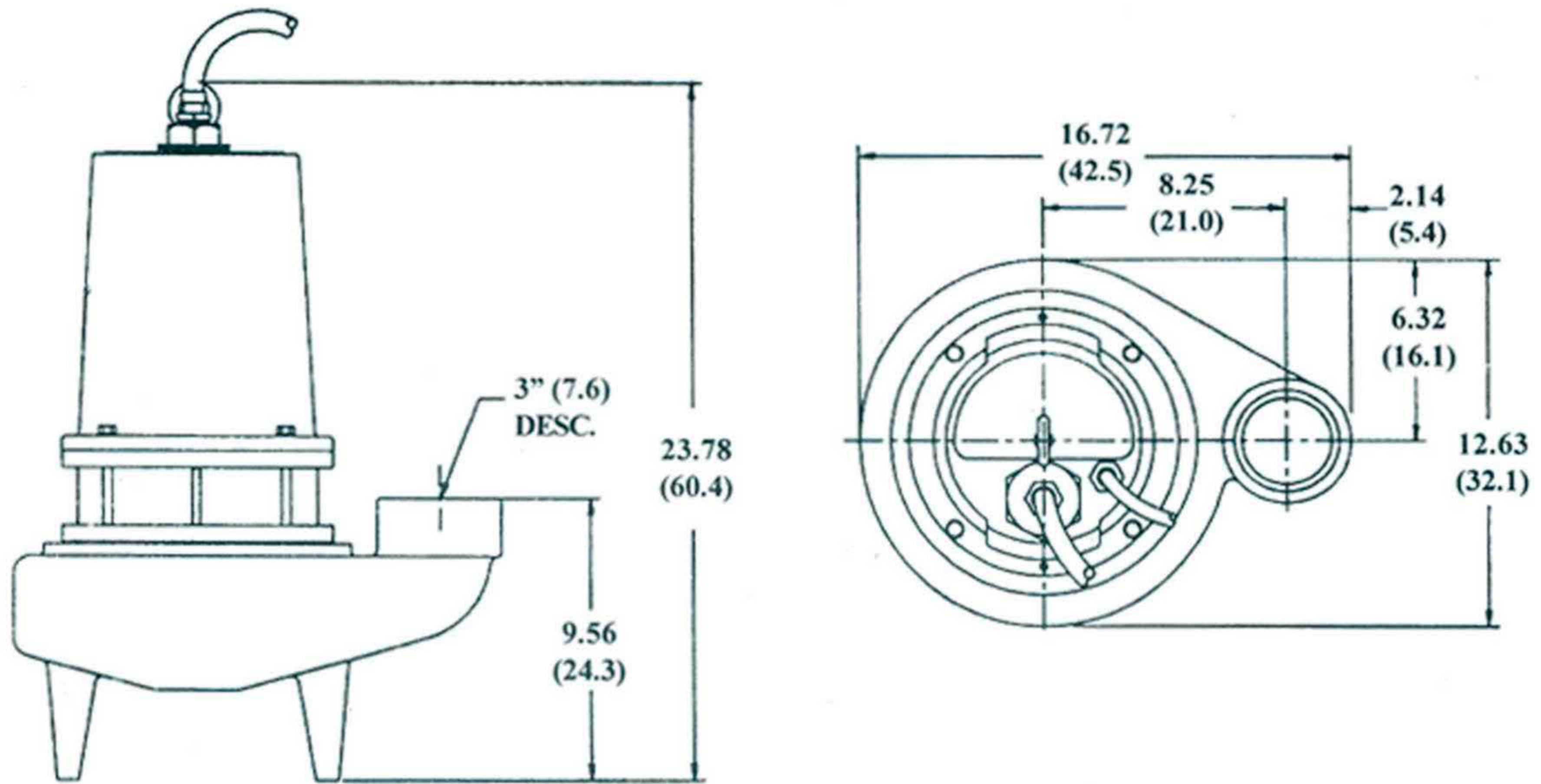
**SENSOR DE TEMPERATURA:**

Incluido, tipo normalmente cerrado.

**EQUIPO OPCIONAL:**

Sello de carburo de tungsteno.

## DIMENSIONES GENERALES ACOTACIONES EN PULGADAS (CMS.)



## INFORMACIÓN ELÉCTRICA

MODELO	H.P.	VOLTS	FASES	R.P.M. (NOM)	CODIGO NEMA	MAX. AMPS.	AMPS. ROTOR BLOQ	TAMAÑO DEL CABLE	TIPO DE CABLE	DIAM. DEL CABLE (Pulg.)	PESO (Kgs.)
3SE150DS	1.5	230	1	1750	C	16.0	44.6	10/3	S0	0.69	75
3SE153DS	1.5	230	3	1750	G	11.6	41.2	10/4	S0	0.75	75
3SE154DS	1.5	460	3	1750	G	5.8	20.6	10/4	S0	0.75	75
3SE200DS	2.0	230	1	1750	A	19.0	44.6	10/3	S0	0.69	79
3SE203DS	2.0	230	3	1750	D	13.2	41.2	10/4	S0	0.75	79
3SE204DS	2.0	460	3	1750	D	6.6	20.6	10/4	S0	0.75	79

El cable del sensor de humedad y temperatura para todos los modelos es: 18/5 tipo S0, con un diámetro de 0.476".

### ¡ IMPORTANTE !

- 1) No utilice la bomba para bombear líquidos explosivos.
- 2) Esta bomba no está aprobada para ser utilizada en albercas, instalaciones recreativas, ó cualquier aplicación en donde el contacto humano con la bomba es común, cuando la bomba está operando.
- 3) La bomba puede operar en seco por un largo período de tiempo sin que se dañe el motor y/o sello.
- 4) Para validar la garantía es indispensable conectar el sensor de humedad y temperatura correctamente al panel de control. Recomendamos utilizar el detector de falla de sello y temperatura modelo DFS-3.

www.atb.com.mx

Email:ventas@atb.com.mx

Tel: 81-84797931