



Empleados de KSB – hacemos fluir su mundo

Los problemas en tecnología de aguas residuales son variados. Para solventarlos de forma rentable y ecológica la técnica aplicada ha de ofrecer posibilidades igualmente variadas. KSB cumple estos requisitos.

La serie SEWATEC es un buen ejemplo de ello. Se basa en un innovador concepto estructural e hidráulico, KSB desarrolló una nueva generación de bombas de aguas residuales con montaje en seco, marcando con ello nuevas pautas.

El concepto. El montaje en seco, de fácil mantenimiento, tiene considerables ventajas: alta seguridad de funcionamiento, control sencillo y mantenimiento fácil así como el empleo de motores de uso comercial.

Cajas de montaje: las cuatro posibles formas de rodetes en combinación con diferentes materiales y tipos de montaje horizontal y vertical cubren todas las posibilidades de aplicación.

De este modo se puede combinar el sistema hidráulico, el material, la estructura de soporte y la unidad de accionamiento de forma óptima para cada aplicación individual adaptándose a las condiciones de cada instalación. Esto garantiza un funcionamiento fiable. Empleando componentes estándar se reduce al mínimo el volumen de piezas de repuesto; ésta es otra ventaja que le ofrece el concepto KSB.

En la página web: www.ksb.com/productcatalogue encontrará más información.

SEWATEC – UNA SOLUCIÓN LIMPIA.



SEWATEC

Bomba de aguas residuales



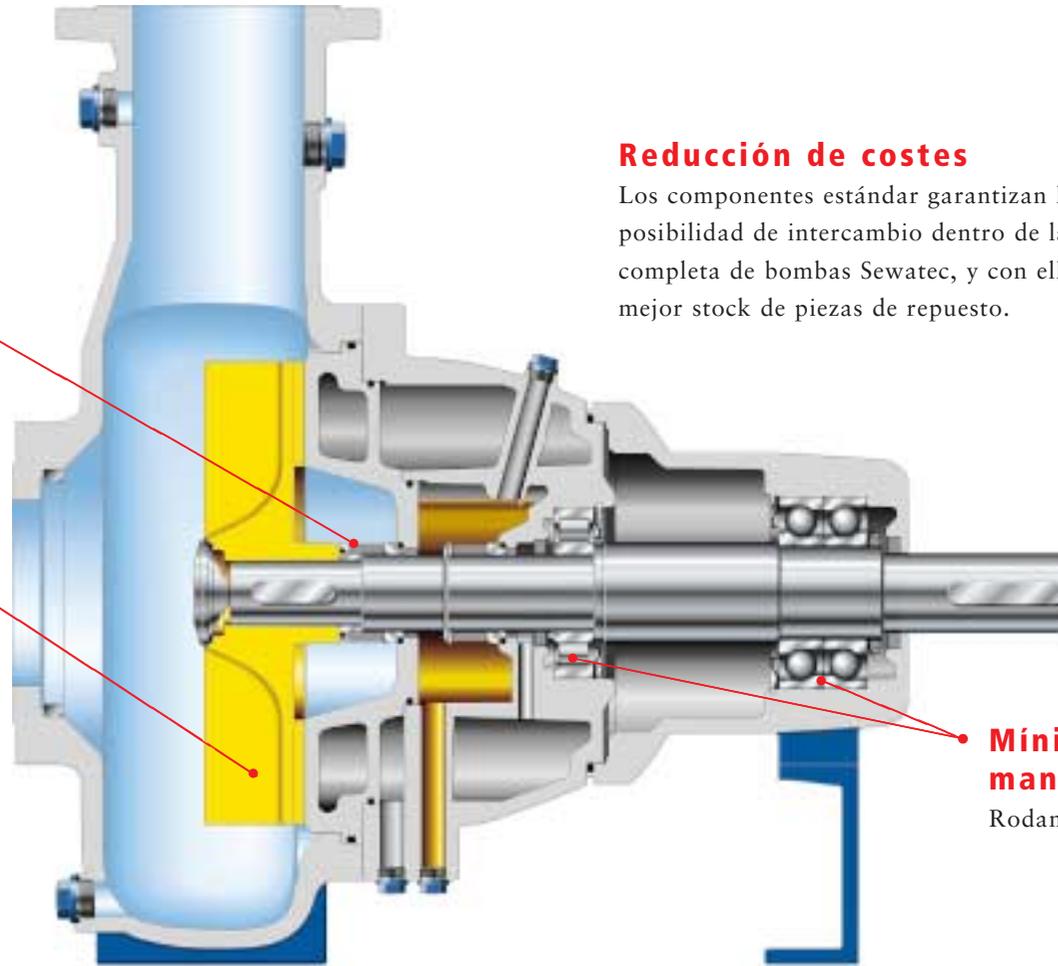
Automatizable ✓

Alta seguridad de funcionamiento

La junta de anillo deslizante de efecto doble en la disposición tándem con cámara de aceite garantiza la estanqueidad frente al medio bombeado.

Sistema hidráulico variable

Disposición del rodete y la carcasa adaptada al bombeo de aguas residuales.



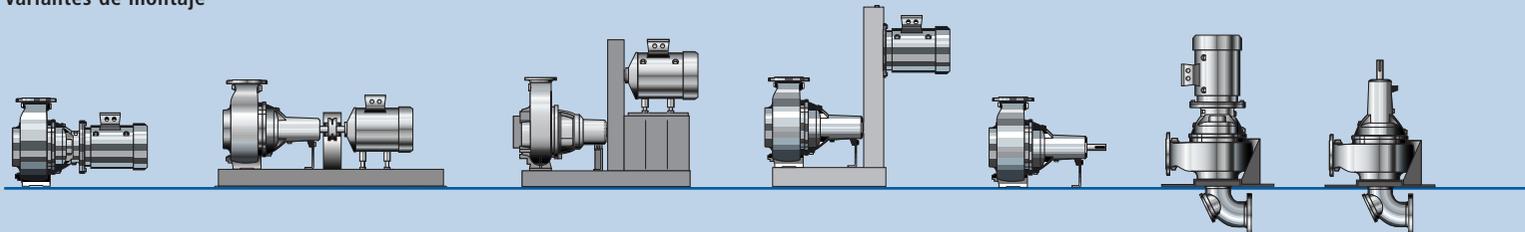
Reducción de costes

Los componentes estándar garantizan la posibilidad de intercambio dentro de la serie completa de bombas Sewatec, y con ello el mejor stock de piezas de repuesto.

Mínima inversión de mantenimiento

Rodamientos lubricados de por vida.

Variantes de montaje



Datos técnicos

Tamaños:	50 a 500 (700)
Máx. caudal de bombeo:	1400 l/s
Máx. altura de bombeo:	90 m
Presión máx. de servicio en la parte de presión:	10 bar
Temperatura máx.:	+60 °C

Más información: www.ksb.com/productcatalogue