

**Bomba de carcasa espiral partida longitudinalmente**



Profesionales de KSB – Damos fluidez a su entorno

En la RDLO no sólo está contenida la capacidad de la más alta técnica, también está la experiencia de KSB de más de 30 años en la fabricación de bombas de carcasa espiral “de cámara partida”. La construcción de esta bomba estriba en una filosofía: Flexibilidad máxima para las múltiples deseos del cliente ante los más diversos casos de aplicación.

La RDLO fue desarrollada con asistencia del más moderno Software-3D. Con él fue posible simular en la computadora las variadas condiciones y cargas de utilización. La construcción modular de las RDLO permite la optimización más alta para la instalación correspondiente. Esta suma de facetas está caracterizada por su extenso campo de curvas hidráulicas, diversas combinaciones de materiales y

posibles ejecuciones, cierre del eje (empaquetadura o cierre mecánico), lubricación de cojinetes (por grasa o aceite), instalación (horizontal o vertical; vertical opcionalmente con el cojinete inferior lubricado por el medio bombeado) y bridas según DIN EN, ISO o ASME. Su construcción simétrica permite la opción de colocar el accionamiento a la derecha o izquierda de la bomba, sin necesidad de piezas adicionales ni cambios en la carcasa.

La RDLO tiene múltiples aplicaciones, impulsión de agua pura, agua bruta, de servicios, agua de mar, con caudales de hasta 10.000 m<sup>3</sup>/h y alturas de elevación de hasta 240 m (787 ft).

Más información en Internet: [www.ksb.com/productcatalogue](http://www.ksb.com/productcatalogue).

**RDLO. ¡ CATEGORÍA MUNDIAL ! CAPACIDAD TÉCNICA MÁXIMA, DE BASE INTELECTUAL**



# RDLO

## Bomba monoetapa, de carcasa partida longitudinalmente

EU-RL 94/9/EG



II 2G c T1-T5

ATEX 100a

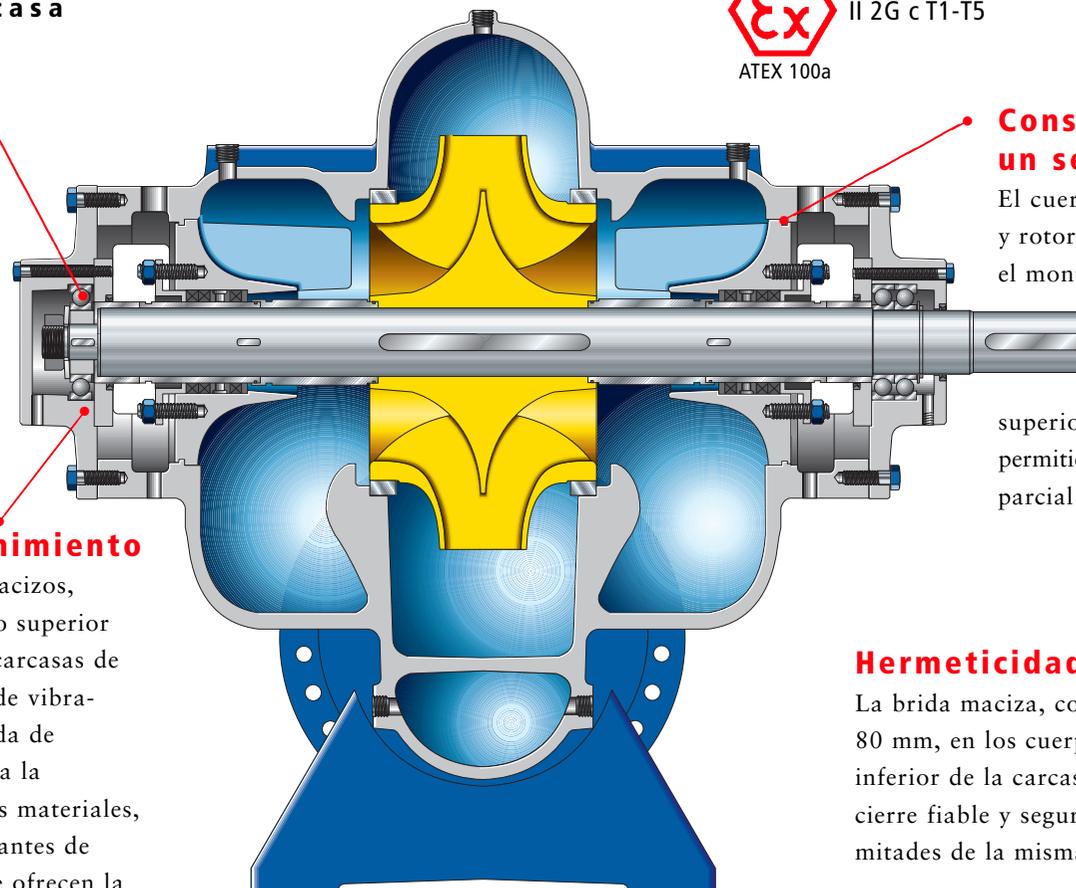


### Alta seguridad de servicio

Mediante la carcasa de doble espiral (equilibrado de fuerzas radiales) y el rodete impulsor de doble flujo (equilibrado de fuerzas axiales) la carga sobre los cojinetes es mínima. La duración  $L_{10}$  calculada para todos los tamaños es, como mínimo, de 100.000 horas.

### Reducidos costes de mantenimiento

La combinación de soportes de cojinete macizos, que también quedan atornillados al cuerpo superior de la carcasa, el eje flexorresistente y las carcasas de doble espiral hacen posible un bajo nivel de vibraciones y, como consecuencia, una larga vida de cojinetes, cierres y acoplamiento. Gracias a la resistencia a la corrosión y abrasión de sus materiales, los casquillos protectores del eje, aros rozantes de carcasa y rodete así como el propio rodete ofrecen la más alta duración.



### Construcción para un servicio agradable

El cuerpo superior de carcasa autocentrante y rotor sobre muelles pretensados permiten tanto el montaje de la tapa como del rotor sin labores de posicionamiento. Para labores de mantenimiento, los tornillos de cabeza hexagonal de sujeción del cuerpo superior se retiran completamente de la carcasa, permitiendo así una total y fácil limpieza de la brida parcial y el libre acceso al interior de la bomba.

### Hermeticidad óptima

La brida maciza, como mínimo de 80 mm, en los cuerpos superior e inferior de la carcasa garantiza un cierre fiable y seguro entre las dos mitades de la misma.

Automatización posible ✓

#### Campos de aplicación:

Impulsión de agua limpia, agua bruta, de servicios y agua de mar en:

- Centrales de abastecimiento
- Estaciones de regadíos y avenamientos
- Centrales energéticas
- Abastecimiento de agua industrial
- Técnica naval y "Offshore"
- Aplicaciones generales en la petroquímica
- Desalación de agua de mar

#### Materiales:\*

Carcasa espiral:	Fundición gris / Fundición nodular / Acero Duplex moldeado
Rodete o impulsor:	Acero al CrNi / Bronce / Acero Duplex
Eje:	Acero al Cr / Acero Duplex
Casquillo protector del eje:	Acero al Cr / Bronce / Acero Duplex
Aro rozante carcasa:	Bronce/Duplex
Aro rozante rodete (opcional):	Bronce/Duplex

#### Datos técnicos:

Tamaños:	DN350 – 700	14 – 28 in
Caudal máx.:	10.000 m <sup>3</sup> /h	44.030 US.gpm
Altura de impulsión máx.: <sup>1)</sup>	240 m	787 ft
Presión máx. de trabajo:	25 bar	363 psi
Temperatura máx.: <sup>2)</sup>	+70 °C	158 °F

<sup>1)</sup> Mayores caudales y alturas sobre consulta.

<sup>2)</sup> Temperaturas hasta 140°C (284°F) sobre consulta.

Más información en Internet: [www.ksb.com/productcatalogue](http://www.ksb.com/productcatalogue)

\*) Otros materiales sobre consulta.