

WELLMATE

Well tanks made easy.

Tanques de material composite presurizados para sistemas de agua

Para sistemas de perforación, almacenamiento de agua e incremento de presión.



Residencial



Comercial



Agrícola

WELLMATE™ ofrece a los distribuidores más ventajas y soluciones para más aplicaciones.

Una base de clientes que no deja de crecer.

Una base de clientes que no deja de crecer.

En los mercados residencial, comercial y agrícola de todo el mundo, los tanques de material composite de WELLMATE llevan mucho tiempo siendo los preferidos por su rendimiento imbatible sobre el acero. Como líder reconocido en el diseño de tanques presurizados de material composite, los sistemas de tratamiento de agua de WELLMATE le permiten vender más.

Gracias a sus características exclusivas que se traducen en beneficios reales para sus clientes, WELLMATE le distingue de la competencia.

Una diferencia sustancial.

Desde el revestimiento interior de polietileno de alta densidad hasta el envoltorio exterior enrollado en fibra de vidrio y sellado con resina epóxica, los tanques de WELLMATE no contienen acero, por lo que no se oxidan. Lo que sí pueden hacer es facilitar las cosas. Los tanques de WELLMATE no requieren prácticamente ningún

mantenimiento porque no se abollan y no llevan pintura que se desconche o haya que retocar. Su ligero peso, la mitad que los tanques de acero, permiten instalarlos de forma más rápida y sencilla. De hecho, la mayoría de ellos pueden ser manipulados por un solo instalador, lo que contribuye a reducir los costes. Los tanques de WELLMATE cuentan con certificación NSF/ANSI, norma 61, artículo 8 y Anexo G y CE PED, y están 100% exentos de plomo. Además, no introducen productos químicos ni elementos indeseados en el agua



Un producto con más valor.

Las innovadoras soluciones de WELLMATE para aplicaciones de almacenamiento de agua e incremento de presión le ofrecen un producto de primer orden con más valor. Desde el diseño inicial hasta la entrega, la calidad es la marca distintiva de los tanques de WELLMATE. Los punteros equipos de bobinado, los mejores materiales y unas instalaciones de fabricación con certificación ISO-9001 garantizan la imbatibilidad de nuestra construcción de una pieza.

Asistencia continua para distribuidores.

Como distribuidor de WELLMATE, contará con una asistencia total. Los tanques de WELLMATE solo se venden a través de una red de distribuidores profesionales acreditados, lo que le concede una oportunidad real de destacarse. Además, los distribuidores de WELLMATE disfrutan de las ventajas que conceden los programas de formación de ventas, seminarios y asistencia técnica, además de asistencia de marketing y programas de incentivos para distribuidores.

¿Desea más información sobre WELLMATE y las ventajas que ofrece a sus distribuidores? Contacte con su distribuidor WELLMATE o visite www.wellmate.com.

Índice

Serie Low-Profile™	4-5
Serie WM™	6-7
Serie de conexión rápida UT™	8-9
Serie de conexión rápida HP	10-11
Serie E™	12-13
Tanques de aireación universales/HP	14
Tanques residenciales	
Guía de piezas de repuesto	15



WELLMATE

Well tanks made easy.

Tanques de aire cautivo de la Serie Low Profile (LP)

Gran rendimiento en un espacio reducido.

Los tanques presurizados compactos de la serie LP están diseñados para aplicaciones con limitaciones de altura como autocaravanas, espacios entre plantas y armarios y le ofrecen total flexibilidad para aplicaciones residenciales con espacio reducido. Además, le brindan las siguientes ventajas:

- t La mayor capacidad de extracción de este segmento del sector.
- t Célula de aire reemplazable: mantenimiento más sencillo in situ.
- t Célula de agua resistente al cloro.
- t Conexión rápida: más fácil de instalar.
- t Lightweight — easier to maneuver.



Aplicaciones

- Autocaravanas
- Espacios entre plantas
- Armarios



Los tanques Low-Profile de WELLMATE pueden solicitarse con soporte para montaje de bomba opcional e instalarse fácilmente.



Envolvente interior sin costuras de una pieza moldeado con polietileno de alta densidad y gran calidad.

Célula de aire resistente al cloro reemplazable y construida con polímero técnico de galga gruesa.

El envolvente exterior es un compuesto de filamentos de fibra de vidrio continuos sellados con resina epóxica de alta calidad.

Conjunto de entrada/salida inferior con moldeo personalizado de polímero técnico de alto impacto.

Sólida base de polímero moldeado resistente a los impactos.

Especificaciones

Datos técnicos de la Serie Low-Profile

Número de modelo	Capacidad en litros	Presión máxima de trabajo en kPa / bares	Extracción para configuración 30 / 50** en litros	Diámetro* en cm	Altura* en cm	Altura* entrada/salida al suelo en cm	Conexión del sistema	Peso* en kg
WM-6LP / WM-LP-07QC	73	862 / 8,6	22,7	61	53	5,7	Rosca NPT macho de 1"	11,4
WM-10LP / WM-LP-130 QC	131	862 / 8,6	40,5	61	75,7	5,7	Rosca NPT macho de 1"	14,9

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49 °C. Temperatura de trabajo interior máxima 38 °C. Temperatura de trabajo mínima 4 °C.

* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

** De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.



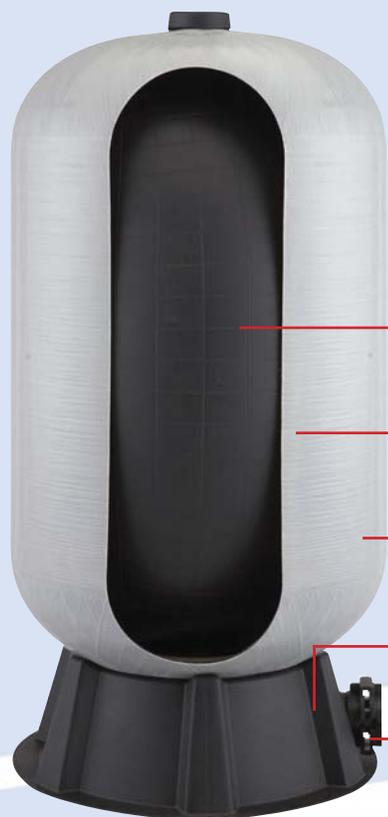
Tanques de aire cautivo de la Serie WM

Fáciles de instalar, mantener y revisar.

Nuestra Serie WM ofrece prestaciones y ventajas que los tanques de acero no pueden igualar. Desde su construcción de material composite resistente a la corrosión, hasta su reducción de peso, fácil mantenimiento y económica instalación... Los tanques presurizados de la Serie WM son los elegidos por los profesionales, debido en especial a las siguientes ventajas:

- t Célula de aire reemplazable: facilita el servicio in situ.
- t Facilidad de transporte.
- t Instalación más sencilla y económica: normalmente solo requiere un operario y menos horas de mano de obra.
- t Mayor capacidad de extracción que los tanques de acero de tamaño similar para aumentar la eficiencia.
- t No se oxidan en entornos corrosivos, lo que reviste gran importancia en aplicaciones agrícolas y ganaderas y en regiones costeras.
- t El drenaje de conexión rápida permite gran variedad de opciones de fontanería.





Célula de aire interior duradera totalmente reemplazable y construida con polímero técnico de galga gruesa.

Envoltorio interior sin costuras de una pieza moldeado con polietileno de alta densidad y gran calidad.

El envoltorio exterior es un compuesto de filamentos de fibra de vidrio continuos sellados con resina epóxica de alta calidad.

Sólida base de polímero moldeado resistente a los impactos.

Conjunto de entrada/salida inferior con molde personalizado de polímero técnico de alto impacto.

Aplicaciones

- Residenciales
- Comerciales ligeras
- Incremento de presión



Los tanques de WELLMA-TE son los elegidos por los profesionales por su durabilidad y fiabilidad y porque no se oxidan ni sufren fugas.

Especificaciones

Datos técnicos de la Serie WM

Número de modelo	Capacidad en litros	Presión máxima de trabajo en kPa / bares	Extracción para configuración 30 / 50** en litros	Diámetro* en cm	Altura* en cm	Altura* entrada/salida al suelo en cm	Conexión del sistema	Peso* en kg
WM-4 / WM0060 QC	55	862 / 8,6	17,0	16 / 41	70	4,4	Rosca BSP macho de 1"	7,6
WM-6 / WM0075 QC	75	862 / 8,6	23,0	16 / 41	82,5	4,4	Rosca BSP macho de 1"	9,5
WM-9 / WM0120 QC	112	862 / 8,6	34,4	16 / 41	113	4,4	Rosca BSP macho de 1"	13,0
WM-11 / WM0130 QC	132	862 / 8,6	40,1	21 / 53	83,8	5,7	Rosca BSP macho de 1 1/4"	14,5
WM-12 / WM0150 QC	153	862 / 8,6	47,3	16 / 41	146,3	4,4	Rosca BSP macho de 1"	15,9
WM-23 / WM0300 QC	301	862 / 8,6	93,1	21 / 53	159,5	5,7	Rosca BSP macho de 1 1/4"	32,3
WM-14WB / WM0180 QC	178	862 / 8,6	55,2	21 / 53	106,7	5,7	Rosca BSP macho de 1 1/4"	21,0
WM-20WB / WM0235 QC	227	862 / 8,6	70,0	24 / 61	107,3	5,7	Rosca BSP macho de 1 1/4"	24,0
WM-25WB / WM0330 QC	328	862 / 8,6	101,4	24 / 61	142,3	5,7	Rosca BSP macho de 1 1/4"	35,0
WM-35WB / WM0450 QC	453	862 / 8,6	140,0	24 / 61	190	5,7	Rosca BSP macho de 1 1/4"	46,4

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49 °C. Temperatura de trabajo interior máxima 38 °C. Temperatura de trabajo mínima 4 °C.

* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

** De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.



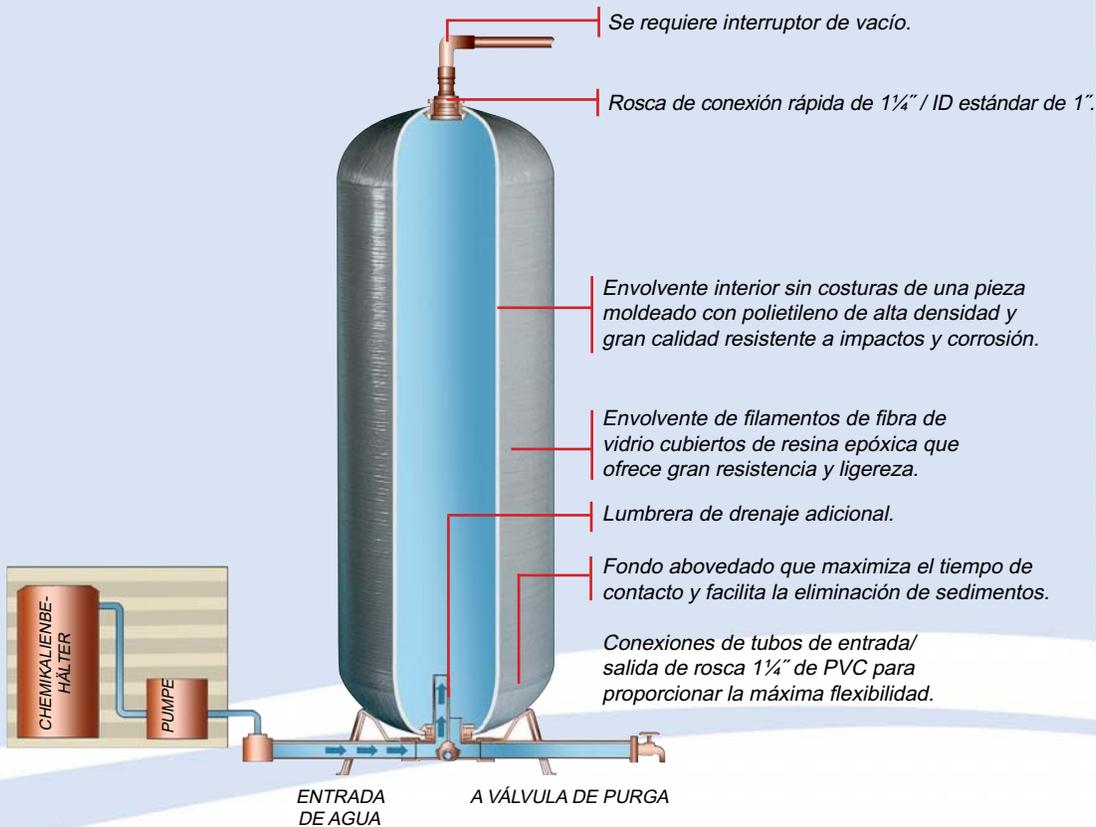
Tanques de retención universales de la Serie UT™

¿Contacto con agentes químicos, cloro o ácido sulfúrico? No lo dude, elija la Serie UT.

No existen mejores tanques para aplicaciones de tratamiento de agua que los de nuestra Serie de conexión rápida UT. Su construcción de material composite los hace resistentes a los agentes químicos que se encuentran en el agua. Además, las siguientes ventajas dotan a la Serie de conexión rápida UT de la versatilidad que los distribuidores desean:

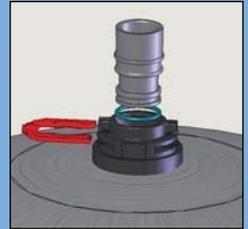
- t Conexiones de tuberías de entrada/salida de PVC: permiten la conexión en T directa en la parte inferior del tanque.
- t Válvula de purga: para la eliminación sencilla de sedimentos del fondo del tanque.
- t Conversión hidroneumática: la unidad opcional de control del volumen de aire y el micronizador permiten la rápida y sencilla conversión del tanque. Los distribuidores ya solo tendrán que disponer de un tanque presurizado de aire sobre agua.





Aplicaciones

- Tanque de contacto para tratamiento de agua
- Hidroneumático (con accesorios de venta por separado)



El conector rápido se acopla perfectamente y se sujeta con una abrazadera. El adaptador está disponible en latón o plástico. Los tipos de conexión son MNPT, BSP, Glue o Sweat.

Especificaciones

Datos técnicos de la Serie UT

Número de modelo de conexión rápida	Capacidad en litros	Presión máxima de trabajo en kPa / bares	Diámetro* en cm	Altura* en cm	Altura* entrada/salida al suelo en cm	Conexión del sistema		Peso* en kg
						Sup.	Inf.	
UT-30 / WM-UT-110 / CE	114	500 / 5,0	41	113	3,8	C. R. rosca 1 1/4"	Rosca 1 1/4"	11,3
UT-40 / WM-UT-150 / CE	151	500 / 5,0	41	145	3,8	C. R. rosca 1 1/4"	Rosca 1 1/4"	12,7
UT-40SQ / WM-UT-150-SQ / CE	151	500 / 5,0	53	91	5,1	C. R. rosca 1 1/4"	Rosca 1 1/4"	15,0
UT-80 / WM-UT-300 / CE	303	500 / 5,0	53	159	5,1	C. R. rosca 1 1/4"	Rosca 1 1/4"	19,5
UT-120 / WM-UT-450 / CE	454	500 / 5,0	61	186	5,1	C. R. rosca 1 1/4"	Rosca 1 1/4"	28,6

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49°C. Temperatura de trabajo interior máxima 38°C. Temperatura de trabajo mínima 4 °C.
* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

Accesorios (Para conversión hidroneumática)

(Consultar el tamaño con fábrica)	Unidad de control de volumen de aire
Pieza n.º CH3929-5	Micronizador
Pieza n.º CH19426	Interruptor de vacío con rosca NPT 1/4"

NOTA: los conectores flexibles deben instalarse entre las tuberías rígidas y las aberturas del tanque. Estos recipientes a presión soportan una presión interna negativa de vacío de 5" Hg (17 Pa). Si en algún momento la presión negativa pudiera superar los 5" Hg (17 Pa), debe instalarse un interruptor de vacío adecuado. Si la conexión flexible no se montó correctamente, o no se instala el interruptor de vacío cuando es necesario, la garantía podría anularse.



Unidad de control de volumen de aire



Micronizador



Interruptor de vacío



Tanques de aire/agua hidroneumáticos de la Serie HP™

Los tanques más resistentes para sus instalaciones más exigentes.

¿Eliminación de hierro o sulfuro? ¿Entornos con ácido hipocloroso? ¿Metano y otros gases de perforación indeseados? Necesita un tanque hidroneumático de la Serie de conexión rápida HP. Estos tanques de alto rendimiento pueden utilizarse para el tratamiento de aguas agresivas o como un sistema abierto en el que el aire se introduce para oxidar y airear.

Sus principales ventajas:

- t Ratio de extracción elevado: para aumentar la eficiencia.
- t Adaptador y unidad de drenaje UT (de venta por separado): le permiten añadir una tubería vertical de 1" para aumentar la aireación del agua. Consulte la página 14.
- t Control del volumen de aire autorregulable: para aumentar la flexibilidad del sistema y facilitar su instalación.

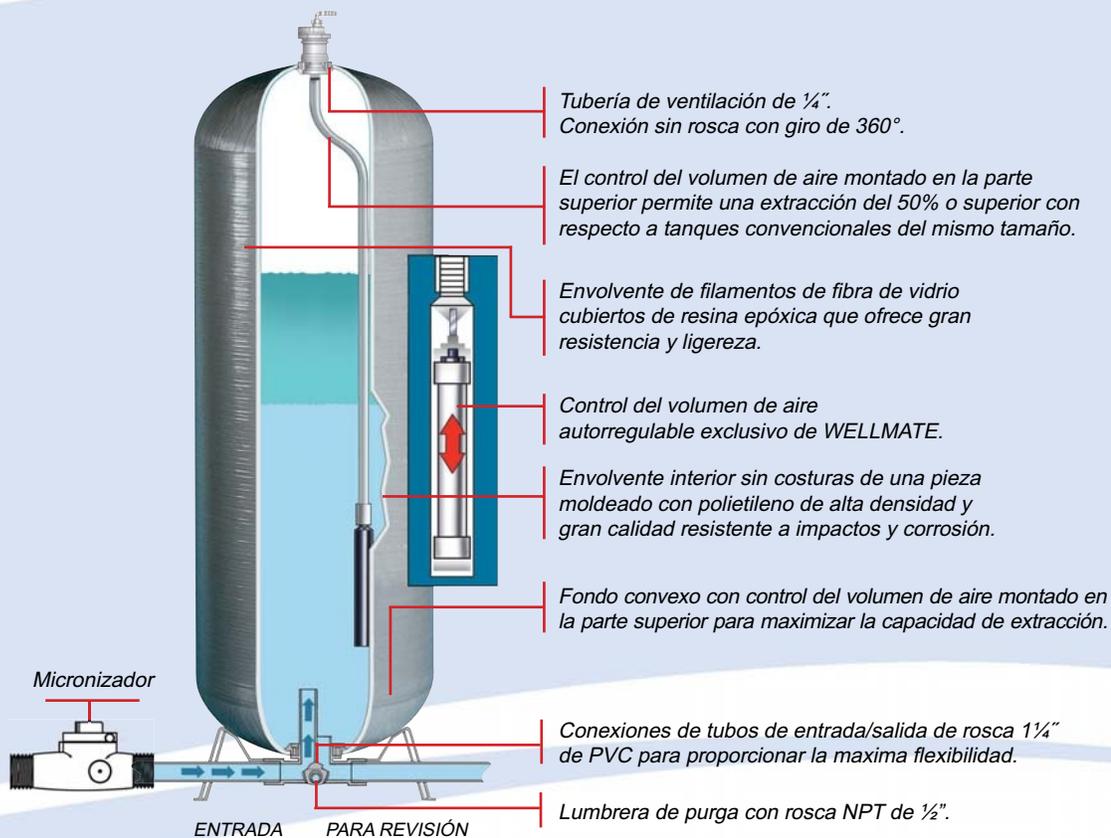


Aplicaciones

- Tratamiento de agua con sulfuro y hierro
- Entornos con ácido hipoclorítico
- Liberación de metano y otros gases de perforación



El micronizador de WELLMATE se acopla fácilmente a cualquier tanque hidroneumático, cargando continuamente el tanque con una cantidad de aire controlada. Construcción de material compuesto resistente a la corrosión.



Especificaciones

Datos técnicos de la Serie HT

Número de modelo de conexión rápida	Capacidad en litros	Presión máxima de trabajo en kPa / bares	Extracción para configuración 30 / 50** en litros	Diámetro* en cm	Altura* en cm	Altura* entrada/salida al suelo en cm	Conexión del sistema Sup.	Conexión del sistema Inf.	Peso* en kg
HP-7/WM-HP-110	114	500 / 5,0	25,0	41	111	3,8	Tub. vent. 1/4	Rosca 1 1/4"	11,8
HP-9/WM-HP-150	151	500 / 5,0	34,1	41	144	3,8	Tub. vent. 1/4	Rosca 1 1/4"	13,2
HP-8SQ/WM-HP-150SQ	151	500 / 5,0	30,3	53	90	5,1	Tub. vent. 1/4	Rosca 1 1/4"	15,4
HP-18/WM-HP-300	303	500 / 5,0	67,4	53	157	5,1	Tub. vent. 1/4	Rosca 1 1/4"	20,0
HP-26/WM-HP-450	454	500 / 5,0	96,5	61	184	5,1	Tub. vent. 1/4	Rosca 1 1/4"	29,0

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49°C. Temperatura de trabajo interior máxima 38°C. Temperatura de trabajo mínima 4 °C.

* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

** De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.

Accesorios

Pieza n.º CH3929-3	Micronizador
Pieza n.º CH19426	Interruptor de vacío con rosca NPT de 1/4"

NOTA: los conectores flexibles deben instalarse entre las tuberías rígidas y las aberturas del tanque. Estos recipientes a presión soportan una presión interna negativa de vacío de 5" HG (17 Pa). Si en algún momento la presión negativa pudiera superar los 5" HG (17 Pa), debe instalarse un interruptor de vacío adecuado. Si la conexión flexible no se monta correctamente, o no se instala el interruptor de vacío cuando es necesario, la garantía podría anularse.



Micronizador



Interruptor de vacío



Tanques de aire cautivo y retención de la Serie E

Almacenamiento máximo.
Problemas mínimos.

La configuración de los presostatos de los tanques de nuestra Serie E permiten el máximo almacenamiento de agua durante períodos de máxima demanda. Los tanques de aire cautivo de la Serie E pueden soportar una presión máxima de 8,6 bares. Además de su gran capacidad de volumen, otras de sus ventajas son:

- t Capacidad de tanque de retención: sin célula de aire pueden funcionar como un tanque de retención de alta capacidad para aplicaciones de almacenamiento y tratamiento de agua.
- t Célula de aire de poliesteruretano: vida útil más prolongada que los depósitos flexibles y los diafragmas.
- t Más configuraciones de la presión: para ampliar la versatilidad.
- t Conjunto de entrada/salida preinstalado: con conexiones para ahorrar tiempo y dinero.



Aplicaciones

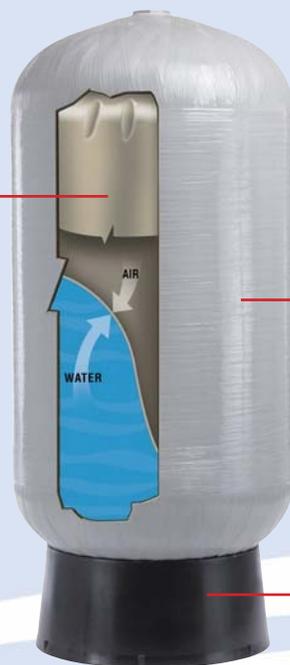
- Almacenamiento de agua de gran volumen
- Almacenamiento y tratamiento de agua



Tanque de aire cautivo

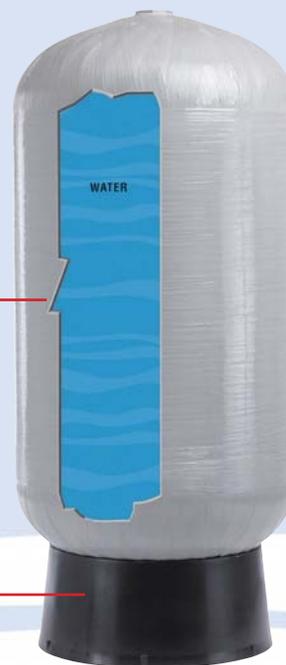
Tanque de retención

Célula de aire: poliesteruretano (solo tanque de aire cautivo).



Recipiente: fibra de vidrio y filamento epóxico envueltos en un revestimiento moldeado de una pieza.

Base: Material compuesto moldeado con láminas rellenas de vidrio.



Los tanques de la Serie E también están disponibles como tanques de retención para aplicaciones de almacenamiento / tratamiento de agua.

Especificaciones

Datos técnicos de la Serie E

Número de modelo	Capacidad en litros	Presión máxima de trabajo en kPa / bares	Extracción para configuración 30 / 50** en litros	Diámetro* en cm	Altura* en cm	Altura* entrada/salida al suelo en cm	Conexión del sistema		Peso* en kg
							Inf.	Sup.	
Tanque de aire cautivo									
WM-60	707	862 / 8,6	209	76	201	19	C. tubo 2"	N/A	106,14
WM-80	999	862 / 8,6	295	91	206	20	C. tubo 2"	N/A	132,45
Tanque de retención									
RT-200	707	862 / 8,6	N/A	76	201	19	2" S/B	2" NPSM	106,14
RT-270	999	862 / 8,6	N/A	91	206	20	2" FNPT	2" NPSM	132,45

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49°C. Temperatura de trabajo interior máxima 38°C. Temperatura de trabajo mínima 4 °C.

* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

** De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.



Tanques de aireación UT/HP

Cómo airear gases indeseados.

¿Los gases de perforación indeseados son un problema? Estos tanques han sido diseñados para introducir aire para oxidar y airear, minimizando o incluso eliminando el gas metano y el sulfuro de hidrógeno, detectables por su olor a huevo podrido. Estos tanques son muy resistentes y ofrecen:

- t Ratio de extracción elevado: para aumentar la eficiencia.
- t Control del volumen de aire autorregulable: para aumentar la flexibilidad del sistema y facilitar su instalación.
- t Construcción de material composite: para prolongar la vida útil del tanque.

WELLMATE no garantiza el cumplimiento de sus requisitos de tamaño ni la eliminación eficaz de olores y gases. Es responsabilidad del contratista o el especialista en tratamiento de agua evaluar todas las variables y seleccionar el depósito correcto.

Specifications

Datos técnicos de tanques de aireación UT/HP

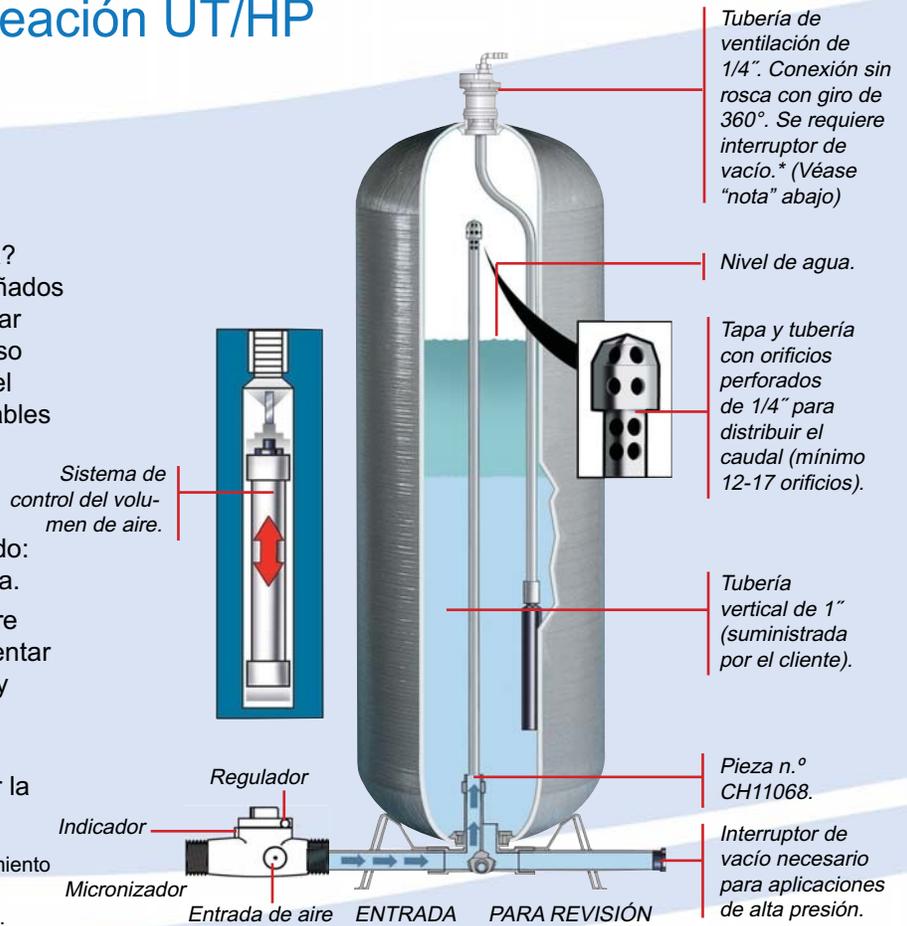
Número de modelo de conexión rápida	Capacidad en litros	Longitud de la tubería vertical de 1" en cm	AVC 1/2 (solo tubería) (cm)	Longitud total AVC en cm
UT-30 / HP-7	114	60,96	59,06	88,60
UT-40SQ / HP-8SQ	151	40,64	36,83	66,42
UT-40 / HP-9	151	92,25	90,17	119,69
UT-80 / HP-18	303	108,59	101,60	131,12
UT-120 / HP-26	454	134,62	118,11	147,63

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49°C. Temperatura de trabajo interior máxima 38°C. Temperatura de trabajo mínima 4°C.

El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.

NOTA: los conectores flexibles deben instalarse entre las tuberías rígidas y las aberturas del tanque. Estos recipientes a presión soportan una presión interna negativa de vacío de 5" HG (17 Pa). Si en algún momento la presión negativa pudiera superar los 5" Hg (17 Pa), debe instalarse un interruptor de vacío adecuado. Si la conexión flexible no se monta correctamente, o no se instala el interruptor de vacío cuando es necesario, la garantía podría anularse.



ADVERTENCIA: para evitar peligros para la salud y el medio ambiente provocados por la acumulación de gases, conecte el accesorio superior para ventear el gas a una zona segura.

Accessories

Pieza n.ºCH3929-5	Micronizador
Pieza n.ºCH19426	Interruptor de vacío con rosca NPT de 1/4"
Pieza n.ºCH11068	Adaptador



Micronizador



Interruptor de vacío



Guía de repuestos para tanques residenciales

WellMate Pentair Water	WM-01	WM-02	WM-4/ WM0060 QC	WM-6LP/ WM-LP-075 QC	WM-6/ WM0075 QC	WM-9/ WM0120 QC	WM-10LP/ WM-LP-130 QC	WM-11/ WM0130 QC	WM-12 WM0150 QC	WM-14WB WM0180 QC	WM-20WB WM0235 QC	WM-23 WM0300 QC	WM-25WB WM0330 QC	WM-35WB WM0450 QC
Gallons	2	5	14	19	20	30	34	35	40	47	60	80	87	119
Champion Amtrol	CH1001	CH1002	CH3001	n/a	CH4202	CH8205	n/a	n/a	CH8205	CH10050	CH12051	n/a	CH17255	CH22050
ProLine Amtrol	CA1001	CA3002	CA3001	n/a	CA4202	CA8205	n/a	n/a	CA10050	CA10050	CA12051	n/a	CA17002	CA22050
Well-Flow Amtrol	WF-6	WF-15	WF-45	n/a	WF60	WF100	n/a	n/a	n/a	WF140	WF200	n/a	WF260	WF360
WellXTrol Amtrol	WX-101	WX-102	WX-201	n/a	WX-202	WX-205	n/a	n/a	WX-250	WX-250	WX-251	n/a	WX-255	WX-350
Clayton Mark	CM1001	CM1002	CM-200	n/a	CM-202	CM-203	n/a	n/a	n/a	CM-250	CM-251	n/a	CM-302	CM-350
Eibl	D8	D18	DV50	n/a	DV80	n/a	n/a	n/a	n/a	DV200	n/a	n/a	n/a	DV450
Challenger Flexcon	JR6	JR15	PC44	n/a	PC66	PC111	n/a	n/a	PC122	PC144	PC211	n/a	PC266	PC366
Well-Rite Flexcon	JR6	JR15	WR45	n/a	WR60	WR80	n/a	n/a	WR120	WR140	WR200	n/a	WR260	WR360
Flex-Lite	n/a	n/a	FL-5	n/a	FL-7	n/a	n/a	n/a	FL-12	FL-17	FL-22	FL-28	FL-30	FL-40
Aqua Air Goulds	V8P	V15P	V45	n/a	V60	V100	n/a	n/a	n/a	V140	V200	n/a	V250	V350
Myers	MIL2	MIL5	MPD14	n/a	MPD20	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	MPD86	MPD119
ConAire Sta-Rite	CA-9	n/a	n/a	n/a	CA-42	n/a	n/a	n/a	n/a	CA-120	n/a	n/a	CA-220	n/a
Fiberwound Sta-Rite	n/a	n/a	n/a	n/a	PS-FW20-6	PSP-FW35-10	n/a	n/a	PSP-FW40-12	PSP-FW48-14	PSP-FW60-18	n/a	PSP-FW85-25	PSP-FW119-35
Vertical Steel Sta-Rite SR	n/a	n/a	PS30-T01	n/a	PSP42T-T02	PSP75T-T03	n/a	n/a	n/a	PSP120-T50	PSP200-T51	n/a	PSP220-T52	PSP320-T50
Vertical Steel ProSource	PS2-S01	PS5-S02	PS6-S02	n/a	PS19S-T02	PS32-T03	n/a	n/a	PS35-T05	PS50-T50	PS62-T51	n/a	PS85-T52	PS119-T50
Vertical Steel ProSource PLUS	n/a	n/a	n/a	n/a	PSP19T-02 PSP19S-T02	PSP32-T03	n/a	n/a	PSP35-T05	PSP50-T50	PSP62-T51	n/a	PSP85-T52	PSP119-T50
Perma Tank State	PIL-2	PIL-5	PAD-14	n/a	PAD-20	n/a	n/a	n/a	n/a	PAD-52	n/a	n/a	PAD-86	PAD-119



Dos de las aplicaciones hidroneumáticas más habituales

Información sobre dimensiones del tanque

A la hora de seleccionar el tamaño del tanque de WELLMATE para su sistema de agua, debe considerar tres factores:

- t El ritmo de alimentación de la bomba en litros por minuto (LPM).
- t El tiempo de ejecución mínimo recomendado de la bomba.
- t Los parámetros mínimo (corte) y máximo (desconexión) de presión del sistema.

Una vez que se conocen estos factores, los siguientes cálculos determinarán, en la mayoría de los casos, el modelo correcto para cumplir sus especificaciones.*

CÁLCULO DE LA ASPIRACIÓN

- 1) Ritmo de alimentación de la bomba _____ LPM
- 2) Tiempo de ejecución mínimo de la bomba deseado en minutos _____ Minutos
(1 minuto, 45 segundos = 1,75 minutos).
- 3) Multiplicar la línea 1 por la línea 2. _____ Litros
Esta es la aspiración mínima o el volumen de agua mínimo disponible necesario.*

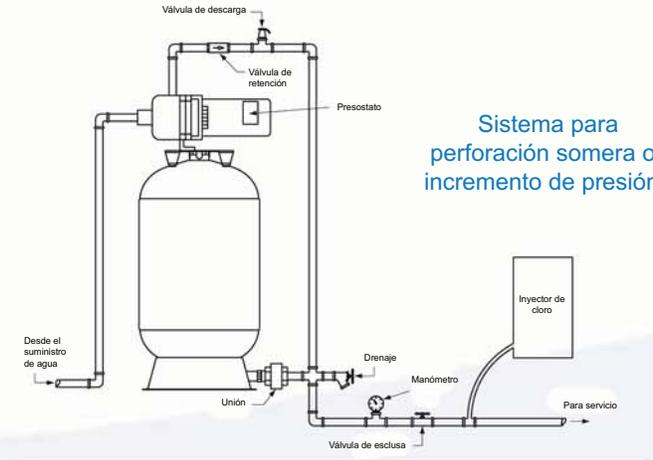
CÁLCULO DEL TAMAÑO DEL TANQUE

- 4) Presión mínima del sistema (corte) _____ kPa/bar
- 5) Presión máxima del sistema (desconexión) _____ kPa/bar
- 6) Utilizando la tabla 2, localice el factor de extracción aplicables a las líneas 4 y 5. _____ Factor
- 7) Divida la línea 3 por la línea 6 para determinar el volumen WellMate total requerido. _____ Litros
- 8) Consulte los datos de diseño y seleccione el modelo cuya capacidad total mínima sea superior o igual que la línea 7. _____ Modelo

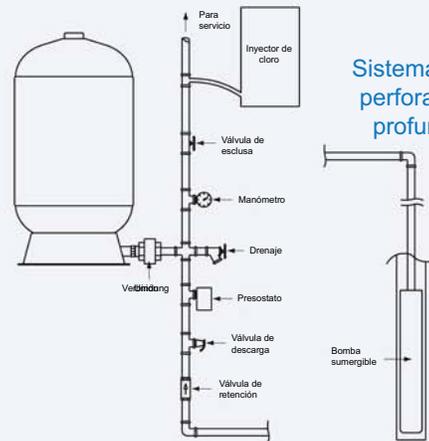
EJEMPLO: un sistema que utiliza una bomba de 30,3 LPM con un tiempo de ejecución mínimo de 1 minuto y un rango de presión del sistema de 207-345 kPa;

$$\frac{8 \text{ GPM} \times \text{minuto}}{.30 \text{ (factor)}} = 101 \text{ litros de capacidad mínima del tanque}$$

*Si el volumen de agua necesario es superior a la cantidad calculada en la línea 3, introduzca dicha cantidad en la línea 3 en lugar del volumen calculado.



Sistema para perforación somera o incremento de presión



Sistema para perforación profunda

Tabla 2 – Factores de extracción

PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA (DESCONEX.) (KPA)/BARES	PRESIÓN MÍNIMA DEL SISTEMA (CORTE) -- (kPa)/bares																		
	(138)	(173)	(207)	(242)	(276)	(311)	(345)	(380)	(414)	(449)	(483)	(518)	(552)	(587)	(621)	(656)	(690)	(725)	(759)
(207)/2.06	.21																		
(242)/2.41	.28	.19																	
(276)/2.76	.34	.26	.17																
(311)/3.10	.39	.32	.24	.16															
(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15														
(380)/3.80	.47	.41	.34	.28	.21	.14													
(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13												
(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12											
(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11										
(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11									
(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10								
(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10							
(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09						
(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09					
(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09				
(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08			
(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08		
(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08	
(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.08
(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11

De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre, la presión de precarga real y la temperatura de trabajo del sistema.